



- Instalación automática de moldeo químico (tipo flaskless) para piezas hasta 1.000 Kg.
- Instalación de moldeo manual para piezas de hasta 4,5 Tm.
- Plataforma fusora con hornos de inducción de media frecuencia con 4,5 Tm/hora cada uno de ellos.
- Sistema de carga de hornos y sistema de aditivos automático.
- Instalación de granallado.
- Área de rebabado.

| INSTALACIÓN AUTOMÁTICA                                      |            |          |
|-------------------------------------------------------------|------------|----------|
| DESCRIPCIÓN                                                 | FABRICANTE | CANTIDAD |
| Mezclador T36-30/s furánico con bombas electrónicas         | IMF        | 1        |
| Volteador automático RB3300                                 | IMF        | 1        |
| Manipulador de barnizado de motas                           | IMF        | 1        |
| Acoplador automáticos de motas                              | IMF        | 1        |
| Almacén de motas (2 niveles ampliable a 3 - 35 motas/nivel) | IMF        | 1        |
| Cabina de desmoldeo                                         | IMF        | 1        |
| Sistemas de manutención entre los diferentes puestos        | IMF        | Varios   |

| INSTALACIÓN MANUAL                                            |            |          |
|---------------------------------------------------------------|------------|----------|
| DESCRIPCIÓN                                                   | FABRICANTE | CANTIDAD |
| Mezclador furánico con bombas electrónicas                    | OMEGA      | 1        |
| Manipulador de cajas (apertura Mín. 1.800mm. - Max. 4.500mm.) | IMF        | 1        |

| PLATAFORMA FUSORA                                                 |            |          |
|-------------------------------------------------------------------|------------|----------|
| DESCRIPCIÓN                                                       | FABRICANTE | CANTIDAD |
| Hornos de inducción de media frecuencia (4,5 Ton./hora por horno) | ABB        | 2        |
| Covertidor de media frecuencia                                    | ABB        | 1        |

| INSTALACIONES AUXILIARES                                       |            |          |
|----------------------------------------------------------------|------------|----------|
| DESCRIPCIÓN                                                    | FABRICANTE | CANTIDAD |
| Cabina de granallado                                           | PANGBORN   | 1        |
| Instalación rebabado (4 puestos)                               | NEDERMANN  | 1        |
| Instalación de arenería (silos, torres de refrigeración, etc.) | IMF        | 1        |
| Gruas de 5, 6, 5, 10, 25 Ton.                                  | JASO       | 6        |