



- Instalación automática de moldeo químico (tipo flaskless) para piezas hasta 1.000 Kg.
- Instalación de moldeo manual para piezas de hasta 3 Tm.
- Plataforma fusora con hornos de inducción de media frecuencia con 4,5 Tm/hora cada uno de ellos.
- Sistema de carga de hornos y sistema de aditivos automático.
- Instalación de granallado.
- Área de rebabado.

INSTALACIÓN AUTOMÁTICA		
DESCRIPCIÓN	FABRICANTE	CANTIDAD
Mezclador T36-30/s furánico con bombas electrónicas	IMF	1
Volteador automático RB3300	IMF	1
Manipulador de barnizado de motas	IMF	1
Acoplador automáticos de motas	IMF	1
Almacén de motas (2 niveles ampliable a 3 - 35 motas/nivel)	IMF	1
Cabina de desmoldeo	IMF	1
Sistemas de manutención entre los diferentes puestos	IMF	Varios

INSTALACIÓN MANUAL		
DESCRIPCIÓN	FABRICANTE	CANTIDAD
Mezclador furánico con bombas electrónicas	OMEGA	1
Manipulador de cajas (apertura Mín. 1.800mm. - Max. 4.500mm.)	IMF	1

PLATAFORMA FUSORA		
DESCRIPCIÓN	FABRICANTE	CANTIDAD
Hornos de inducción de media frecuencia (4,5 Ton./hora por horno)	ABB	2
Covertidor de media frecuencia	ABB	1

INSTALACIONES AUXILIARES		
DESCRIPCIÓN	FABRICANTE	CANTIDAD
Cabina de granallado	PANGBORN	1
Instalación rebabado (4 puestos)	NEDERMANN	1
Instalación de arenería (silos, torres de refrigeración, etc.)	IMF	1
Gruas de 5, 6, 5, 10, 25 Ton.	JASO	6